

# TB

## 中国羽绒行业团体标准

TB/T CFDIA001-2016

---



### 羽绒分级标准

Down Grading Standard



2016-08-18 发布

2016-09-01 实施

---

中国羽绒工业协会 发布



## 前 言

制订《羽绒分级标准》是顺应市场和企业的需求，为市场提供高端羽绒商品。该标准是在合格产品的基础上，对羽绒蓬松度提出更高的品质标准，以提升产品的档次，体现优质优价的原则。

凡是从事羽绒及羽绒制品生产、加工、检测及贸易的企业均可使用该标准。

本标准依照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》编制。

本标准由中国羽绒工业协会提出，由中国羽绒行业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：柳桥集团有限公司、波司登股份有限公司、艾莱依集团有限公司、上饶市鹏强羽绒有限公司、广东鸿基羽绒制品有限公司、湛江紫荆羽绒制品有限公司、安徽鸿昌羽绒制品有限公司、广州市纤维产品检测院、萧山出入境检验检疫局、上海纺织集团检测标准有限公司、上海出入境检验检疫局、中国羽绒工业协会。

本标准主要起草人：傅妙奎、曹宗华、何荣军、肖志强、凌伟亮、陈文坚、吴斌、关晓媛、宋保国、周双喜、潘良文、姚小蔓





# 羽绒分级标准

## 1 范围

本标准规定了羽绒分级标准的术语和定义、要求、试验方法、判定规则和标识。

本标准适用于羽绒原料及其制品填充物的生产、加工、检测和贸易。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有修改单）适用于本文件。

- GB 5296.4 纺织品和服装使用说明
- GB/T 10288 羽绒羽毛检验方法
- GB/T 17685 羽绒羽毛
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

## 3 术语和定义

GB/T 17685的术语和定义均适用于本标准。

### 3.1 羽绒分级标准 Down Grading Standard

在GB/T 17685的基础上，以蓬松度指标划分羽绒原料及其填充物品质等级所制定的产品标准。

## 4 要求

羽绒原料及其填充物的质量要求应符合GB/T 17685规定，如表1所示；等级划分以蓬松度指标为依据，须符合表2要求。分级产品用A、AA、AAA、AAAA、AAAAA表示，AAAAA代表最高品质。

表1 合格品质量要求

| 标称<br>绒子含量<br>(%) | 绒子含量<br>允许偏差<br>(%)<br>≤ | 绒丝+<br>羽丝<br>(%)<br>≤ | 水禽<br>损伤毛<br>(%)<br>≤ | 陆禽毛<br>(%)<br>≤ | 长毛片<br>(%)<br>≤ | 杂质<br>(%)<br>≤ | 蓬松度(cm)<br>≥ |      | 耗氧量<br>(mg/100g)<br>≤ | 浊度<br>(mm)<br>≥ | 残脂率<br>(%)<br>≤ | 鹅毛绒<br>含量<br>(%)<br>≥ |
|-------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|----------------|--------------|------|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
|                   |                          |                       |                       |                 |                 |                | 鸭绒           | 鹅绒   |                       |                 |                 |                       |
| 50                | -3.0                     | 10.0                  | 3.0                   | 2.5             | 2.0             | 1.2            | 11.5         | 12.5 | 5.6                   | 500             | 1.2             | 85.0                  |
| 60                | -3.0                     | 10.0                  | 3.0                   | 2.0             | 1.0             | 1.2            | 12.5         | 13.5 | 5.6                   | 500             | 1.2             | 85.0                  |
| 70                | -3.0                     | 10.0                  | 2.0                   | 1.5             | 0.5             | 1.2            | 13.5         | 14.5 | 5.6                   | 500             | 1.2             | 85.0                  |
| 75                | -3.0                     | 10.0                  | 2.0                   | 1.5             | 0.5             | 1.2            | 14.0         | 15.0 | 5.6                   | 500             | 1.2             | 85.0                  |
| 80                | -3.0                     | 10.0                  | 2.0                   | 1.0             | 0.5             | 1.2            | 14.5         | 15.5 | 5.6                   | 500             | 1.2             | 85.0                  |
| 85                | -3.0                     | 10.0                  | 2.0                   | 1.0             | 0.5             | 1.0            | 15.5         | 16.5 | 5.6                   | 500             | 1.2             | 85.0                  |
| 90                | -3.0                     | 10.0                  | 2.0                   | 1.0             | 0.5             | 1.0            | 16.0         | 17.0 | 5.6                   | 500             | 1.2             | 85.0                  |
| 95                | -3.0                     | 5.0                   | 2.0                   | 1.0             | 0.0             | 1.0            | 16.5         | 17.5 | 5.6                   | 500             | 1.2             | 85.0                  |

表2 分级产品蓬松度质量要求

| 产品等级  | 蓬松度<br>(cm) $\geq$ |
|-------|--------------------|
| A     | 12.0               |
| AA    | 14.0               |
| AAA   | 16.0               |
| AAAA  | 18.0               |
| AAAAA | 20.0               |

注：表2与表1相冲突时，以高蓬松度指标为准。

## 5 试验方法

羽绒原料及其制品填充物均按GB/T 10288 检验。

## 6 判定规则

羽绒原料及其制品填充物按照GB/T 17685的要求进行判定，对标称分级产品的判定应按表2执行，全部指标均应达到标称等级的质量要求。

## 7 使用说明

使用说明按GB 5296.4、GB 31701和相应的产品标准规定执行，分级产品需标注蓬松度、羽绒等级等内容，示例如下：

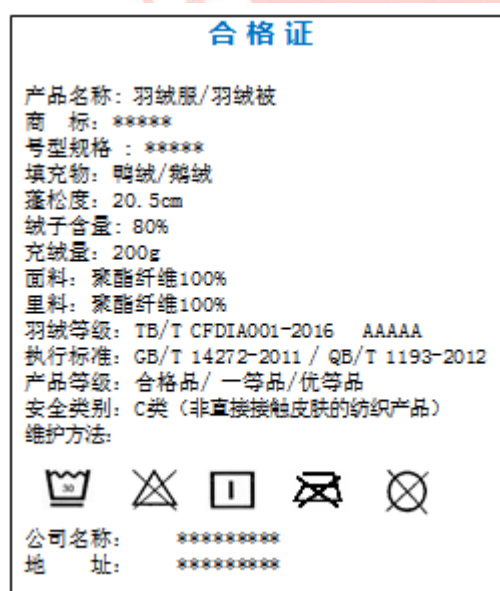


图1：产品合格证/吊牌示例

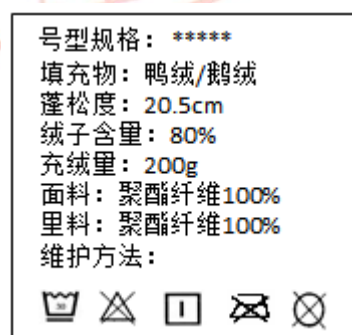


图2：耐久性标签示例

## 8 其他

其他要求应符合相关标准规定。



中国羽绒行业  
团体标准  
羽绒分级标准  
TB/T CFDIA001-2016

中国羽绒工业协会编辑印发  
地址：北京东长安街6号225室  
邮编：100740  
电话：010-65223166

网址：[www.cfd.com.cn](http://www.cfd.com.cn)  
Email：[cfdia@163.com](mailto:cfdia@163.com)

版权所有 侵权必究

打印日期：2016年8月18日